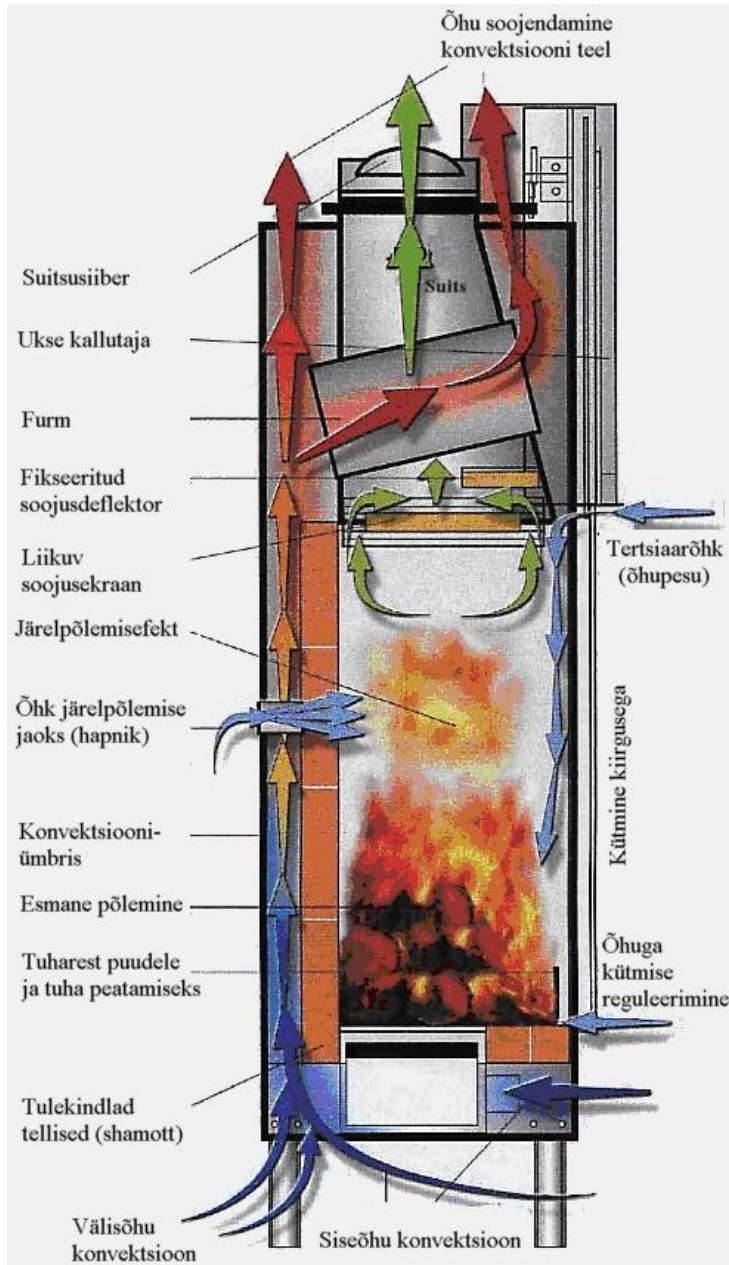


KÕIK A X I S KOLLETE KOHTA

A X I S JÄRELPOLEMINE

Näide: kolle ZENITH 800



dekompressioonikambriga.

Süsteem AXIS: registreeritud I.N.P.I. nr. 093725

See kontseptsioon on saanud ANVAR-i toetuse nr. 1460 - 12/9/1999

HEAKSKIIDETUD KOLDED NF EN 13229

- Seadme CO-klass: **0.08 % to 0.19 %**
- Seadme efektiivsus: **60 % to 75 %**
- Garantieritud nimivõimsus 10 @ 21 kW/h
- Kaoprotsent mittepõlevate tahkete osade näol: 0

KOLDE KOLMEKORDSED VAHESEINAD

- Tulekindlad tellised akumulatsiooni jaoks (NF EN ISO 9002)
- Küttekeha soojusvahetuseks (EN 10111)
- Topeltsein konvektsiooni jaoks (EN 10025)

KÜTTEKEHA KOLMEKORDNE TOIMIMINE

- Kiirgamine
- Akumuleerumine
- Konvektsioon

Soojendavad mitu tundi pärast tule kustumist. Küttekeha autonoomsus => 10 H 00 tulekindla materjali inertsiaga. Akumuleerumiseks on oluline tulekindla osa mass, seetõttu on paksus 6 cm.

Täielik ja puhas põlemine, väljunud või vähenenud CO vähemalt: 0,06% 3,0% jaoks EN klass 1 EN 13229 järgi

Kõiki AXIS-e koldeid on testitud ja need on saanud sõltumatu laboratooriumi STIF tunnustuse. Tsüklilised kolded puuhalgudele niiskussisaldusega 15%.

Individuaalsed tehnilised andmed kõigi mudelite jaoks tellimisel.

Järelpõlemise automaatne reguleerimine

ÜHINE KONTSEPTSIOON KOGU SORTIMENDI JAOKS

TEADMAKS KÕIKE A X I S KOLLETE KOHTA

AXIS on üksnes projekteerija – kollete tootmine on usaldatud professionaalidele, laiatarbestandardile vastavate kaminatootjatele.

Koldel AXIS on 5-aastane garantii. *(Iga garantiikirja tingimused tarnitakse koos koldega)*

KOGU A X I S SORTIMENDIL ON ÜHINE KONTSEPTSIOON

1. Ühise tootmise protseduur

Kõik kolde AXIS komponendid valmistatakse laseri abil (seega puuduvad kõrvalekalded), seejärel pannakse need kokku digitaalselt juhitava masina abil.

Kollete kestad keevitatakse sobivas suuruses kokku mehhaaniliselt.

Lõplik kokkupanek teostatakse meie töökodades, mis garanteerib viimistluse meisterlikkuse ja meie toodete kvaliteedi.

JÄRELPÕLEMINE

Kõik A X I S kolded on varustatud järelpõlemisega.

Põhimõte seisneb hapniku paiskamises teatud kõrgusele, et kutsuda esile gaaside põlemine, enne kui need atmosfääri pääsevad.

Selle eelised on järgnevad:

- **Täielik põlemine:** kaoprotsent mittepõlevate tahkete osade tõttu = 0
- **Väiksem CO ja CO₂ õhku eraldumine**
- **Tuli põleb kauem**
- **Tellised ja luugid on puhtad** (puit kuni 15% niiskussisaldusega)

ESTEETIKA

Kõik AXIS-e kolded töötavad kas avatud või suletud uksega sõltuvalt paigaldus- ja kasutustingimustest.

- 1) Avatud asendis (uks ülal) meenutavad seesmised kivid traditsioonilise lahtise kaminakolde mõnusust ja diskreetsust.
- 2) Suletud asendis (uks langetatud) jääb vaade tulele tänu diskreetsetele ukseprofiilidele puutumatuks, see lisab turvalisust ja suletud kolde põlemisprotsessi jõudlust.

Koldel AXIS on 4 tüüpi ukseviimistlust:

Hall malmuks, kroomitud uks, kullatud uks kullaprooviga 24 K, valgevasega kaetud uks.

TEHNILINE JA KAUBANDUSLIK KIRJELDUS

- **Kere:** monoliitne tänu veekindlatele jootekohtadele (deformeerumine ei ole võimalik)
- **Jaotusribide ahel**, mis võimaldab head jäikust ja suurendab soojusvahetuse pinda.
- **Furm:** mängib tugevdusribi rolli, loob läbipääsu sundõhule, mis võimaldab suitsu temperatuuri alandada ja parandab äratõmmet (Venturi efekt)
- **Põlemiskamber:** tehtud tulekindlatest tellistest (põletatud temperatuuril 1350°), kokku pandud mehhaaniliselt (puudub paisumisprobleem), otse küttekehale lisatud, mis võimaldab ühtlast ja püsivat akumulatsioonilist soojust ülekannet. Tulekindla materjali mass soodustab:
 - **Puidu kuivamist**
 - **Selle gaasistamist**
 - **Selle lõplikku põlemist**
- **Tellised on tervikuna lahtivõetavad ja asendatavad.**

Tulekindla materjali massi olulisus (100 190 kg-s vastavalt mudelile) võimaldab soojust ennistamist mitu tundi pärast tule kustumist.

Küttekeha soojust loomuliku liikumisega

Põlemiskamber on varustatud liikuva kahekordse malmrestiga, mis võimaldab tuhka kergelt eemaldada

- **Uksed:** liiguvad õhu liikumisega, roostevaba liitekoht plaadi hoidmiseks, teatud mudelitel on ukсед varustatud lukustussüsteemis oleva magnetiga, mis vähendab ebamugavat logisemist tuuletõmbusega piirkonda paigutamisel.
- **Ukse tõstmine:** toimub kvaliteetsete kettide ja hammasrataste abil, mis võimaldavad kelgul vaikselt libiseda. Uksed ja vagonett on täielikult lahtivõetavad esiküljelt ilma ümbrust häirimata.
- **Ukse allalaskmine:** selle kontseptsioon annab võimaluse panna kivi serv serva vastu või libistada seda lõpuni
- **Alus:** tagab kolde sobivuse ja võimaldab seda otse maha või sillutisele paigaldada, sellesse on integreeritud konvektsiooniõhu juurdevooluavad suunavate või lahtivõetavate eemaldatavate katetega, koos iga koldega tarnitakse 4 jalga.
- **Suitsusiiber:** integreeritud on piiratud väljalaskeseade suitsu jaoks (reguleeritav 3 asendisse), mis asub paremal, et vältida suletud asendis ukse avamist. Automaatne avamine ukse ülestõstmisel, et vältida suitsu paisumist ruumi.
- **Konvektsiooniümbris:** see ümbris laseb soojal õhul liikuda ja jaotuda, 4 väljapääsu läbimõõduga 125
Loomulik konvektsioon, kui tuleb värsket õhku või otse kolde all, kui see on jalgadele pandud või eemaldatavate katete kaudu, mis aluse jaoks on ette nähtud (kolle asetatud otse maapinnale ilma jalgadeta).

Sooja õhku suunatakse, see alandab kolde perifeerset temperatuuri (50°C)

- **Ukse kallutaja:** kallutaja kaitseb plaati transpordi ajal ja väldib (väärkasutuse korral) suitsu hajumist katte alla.

IGAL KOLDEL ON C.T.I.F. SERTIFIKAAT – EN 13299



SISSEKANNE PÄRAST 3 KATSEPÄEVA – PUHTAD TELLISED JA LUUGID



LABORATOORIUM CTIF 92318 SEVRES (Prantsusmaa)

AXIS Z.A LA PELISSIERE 01300 BELLEY – FRANCE

Tel: 33 (0)4 79 81 10 50 – Faks: 33 (0)4 79 42 21 24

Email : contact@cheminees-axis.com

<http://www.cheminees-axis.com>

